



正本

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告

GDHL (验) 20180328010

项目名称：长安富士（珠海）金属热处理有限公司迁建项目

项目地址：珠海市斗门区白蕉镇新沙工业区工业二路

（厂房2）一楼

建设单位：珠海长安富士金属热处理有限公司

广东华菱检测技术有限公司

2018年3月28日



项目名称：长安富士（珠海）金属热处理有限公司迁建项目

承担单位：广东华菱检测技术有限公司

法人代表：李炜

项目负责人：莫东颖

监测人员：卢子文、吴春垚、赖陈聪、蔡坤生

报告编写人：莫东颖

校核：刘波

审核：刘玲

签发：李炜

签发日期：2018年3月28日

## 目 录

|                          |    |
|--------------------------|----|
| 1. 前言.....               | 4  |
| 2. 验收监测依据.....           | 2  |
| 3. 工程概况.....             | 3  |
| 3.1 建设地点.....            | 3  |
| 3.2 项目规模.....            | 3  |
| 3.3 生产工艺流程.....          | 6  |
| 4. 主要污染物排放情况及治理措施.....   | 7  |
| 4.1 废水排放情况及治理措施.....     | 7  |
| 4.2 废气排放情况及治理措施.....     | 7  |
| 4.3 噪声排放情况及治理措施.....     | 7  |
| 4.4 固废排放情况及治理措施.....     | 7  |
| 5. 环评评价结论及批复要求.....      | 8  |
| 5.1 项目环评主要评价结论.....      | 8  |
| 5.2 项目环评批复要求.....        | 9  |
| 6. 验收监测评价执行标准.....       | 10 |
| 6.1 废气评价标准.....          | 10 |
| 6.2 噪声评价标准.....          | 10 |
| 7. 验收监测内容、结果及评价.....     | 10 |
| 7.1 监测期间工况.....          | 10 |
| 7.2 监测分析质量控制和质量保证措施..... | 11 |
| 7.3 废气监测.....            | 11 |
| 7.4 噪声监测.....            | 13 |

|                    |    |
|--------------------|----|
| 7.5 污染物排放总量控制..... | 13 |
| 8. 环境管理检查.....     | 14 |
| 9. 结论及建议.....      | 17 |
| 9.1 结论.....        | 17 |
| 9.2 建议.....        | 17 |

#### 附表

附表 1 监测人员一览表

#### 附件

附件 1 工况证明

附件 2 变更说明

附件 3 环评批复

附件 4 危险废物处置协议

附件 5 监测单位资质

附件 6 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

## 1. 前言

珠海长安富士金属热处理有限公司原位于珠海市斗门区新青科技园洋街标准厂房5号厂房一楼，2011年，由于生产需要，搬迁至珠海市斗门区白蕉镇新沙工业区工业二路（厂房2）一楼（N22°15'04.98"、E113°20'37.78"）。项目租赁工业厂房进行加工生产，厂房占地面积554.48平方米，总投资200万元，其中环保投资20万元。项目主要从事生产、加工自产的新型合金材料和非金属制品模具设计、制造，年产热处理加工件210吨、石膏模具50套。2011年2月，建设单位委托广西壮族自治区环境保护科学研究院编制完成了《长安富士（珠海）金属热处理有限公司迁建项目环境影响报告表》，并于2011年4月6日经珠海市斗门区环境保护局批准建设（斗环建表[2011]060号）。

受珠海长安富士金属热处理有限公司委托，广东华菱检测技术有限公司（以下简称“我司”）于2018年2月对该项目现场进行勘察，核实该公司生产设备、工艺、生产负荷、环保设施的配置及运行情况。勘察结果发现，该公司生产设备、工艺基本按环评及环评批复要求落实。项目部分工件使用自来水进行淬火，废水在水槽内循环再用，只需定期补充新鲜自来水，更换产生的高浓度废液暂存于危废间。项目产生的生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网；项目淬火、回火工序产生的废气统一收集后经静电式油烟净化器装置处理后通过15m排气筒高空排放；项目通过以下措施进行降噪：①选用低噪声设备；②合理布局车间；③加强设备日常维护管理，保持各生产设备运行良好；项目边角料及残次品交由相关单位处理；废淬火油、高浓度废液暂存于危废间，收集后交由惠州TCL环境科技有限公司处置；生活垃圾定期由环卫部门统一清运。

根据勘察情况及验收监测方案，我司于2018年2月5日至2月6日对长安富士（珠海）金属热处理有限公司迁建项目的噪声、废气等污染物进行现场采样工作，根据验收监测结果和现场环境管理检查情况，编制出具了验收监测报告。

## 2. 验收监测依据

1、中华人民共和国国务院令 第 682 号，《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》；

2、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；

3、广东省环境保护厅《关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函》（粤环函[2017]1945 号）；

4、广西壮族自治区环境保护科学研究所，《长安富士（珠海）金属热处理有限公司迁建项目环境影响报告表》（2011 年 2 月）；

5、珠海市斗门区环境保护局，《关于长安富士（珠海）金属热处理有限公司迁建项目环境影响报告表的批复》（斗环建表[2011]060 号，2011 年 4 月 6 日）；

6、《环境监测技术规范》等监测技术规范。

### 3. 工程概况

#### 3.1 建设地点

珠海长安富士金属热处理有限公司选址于珠海市斗门区白蕉镇新沙工业区工业二路（厂房2）一楼（N22°15'04.98"、E113°20'37.78"）。项目地理位置见图 3-1。



图 3-1 项目地理位置图

#### 3.2 项目规模

##### 3.2.1 项目内容及规模

迁建项目位于珠海市斗门区白蕉镇新沙工业区工业二路（厂房2）一楼，项目租赁工业厂房进行加工生产，厂房占地面积 554.48 平方米。项目主要从事生产、加工自产的新型合金材料和非金属制品模具设计、制造，年产热处理加工件 210 吨、石膏模具 50 套。

##### 3.2.2 项目投资

项目总投资 200 万元人民币，其中环保投资 20 万元人民币，占总投资的 10%。

##### 3.2.3 员工人数和工作制度

项目员工 15 人，均不在项目内食宿，每天工作 8 小时，一班制，全年生产 300 天。

## 3.2.4 主要设备

表 3-1 主要生产设备

| 设备名称   | 型号（功率）           | 环评数量 | 实际数量 | 变化情况 |
|--------|------------------|------|------|------|
| 淬火炉    | ZH-18（18 kw）     | 1 台  | 1 台  | 不变   |
|        | ZH-12（12 kw）     | 1 台  | 1 台  | 不变   |
|        | ZH-36（36 kw）     | 2 台  | 2 台  | 不变   |
| 井式淬火炉  | JSZ-80（80 kw）    | 1 台  | 1 台  | 不变   |
| 真空淬火炉  | HQY2-120（120 kw） | 1 台  | 1 台  | 不变   |
|        | HQY2-68（68 kw）   | 1 台  | 1 台  | 不变   |
| 井式回火炉  | GH-01（75 kw）     | 1 台  | 1 台  | 不变   |
| 回火炉    | HH-08（8 kw）      | 1 台  | 1 台  | 不变   |
|        | HH-24（24 kw）     | 2 台  | 2 台  | 不变   |
|        | HH-30（30 kw）     | 1 台  | 1 台  | 不变   |
|        | HH-14（14 kw）     | 1 台  | 1 台  | 不变   |
| 真空回火炉  | HQH-50（50 kw）    | 1 台  | 1 台  | 不变   |
| 打版机    | --               | 1 台  | 1 台  | 不变   |
| 铣床     | --               | 1 台  | 1 台  | 不变   |
| 其他辅助材料 | --               | 1 批  | 1 批  | 不变   |
| 网带淬火炉  | -                | 0 台  | 1 台  | +1 台 |
| 网带回火炉  | -                | 0 台  | 1 台  | +1 台 |

## 3.2.5 主要原辅材料

表 3-2 项目原辅材料使用情况

| 原辅料名称        | 环评年用量 | 实际年用量 |
|--------------|-------|-------|
| 45#钢         | 60t   | 60t   |
| 模具钢（Cr12MOV） | 50t   | 50t   |
| SKD11 钢材     | 50t   | 50t   |
| 塑胶模具钢（S136）  | 50t   | 50t   |
| 石膏粉          | 0.3t  | 0.3t  |
| 淬火油          | 5t    | 5t    |

## 3.2.6 项目平面布局

迁建项目占地面积 554.48 平方米。项目四至图见图 3-2，项目平面布置及验收监测布点示意图见图 3-3。

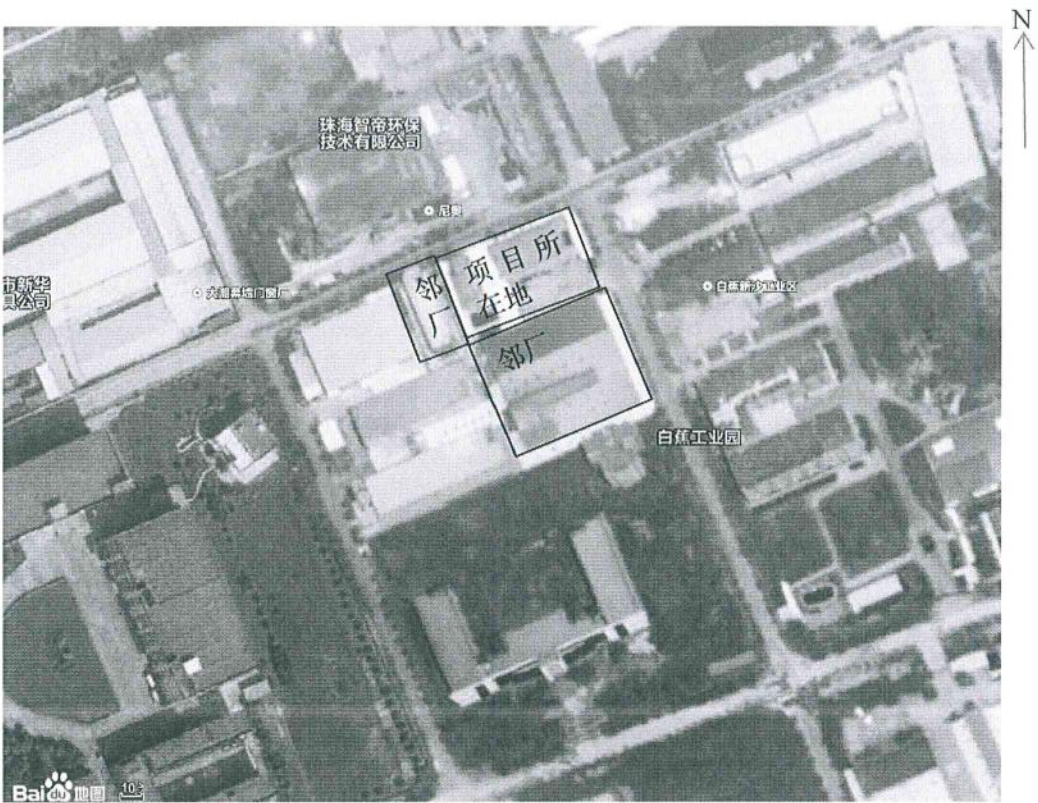
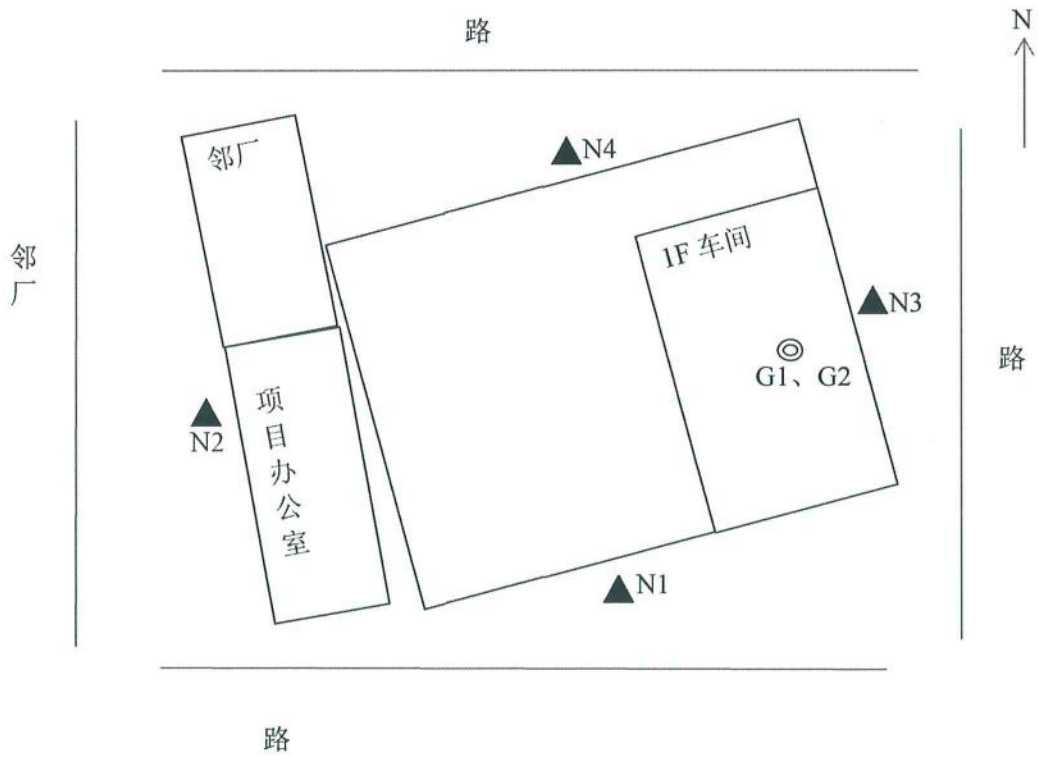


图 3-2 项目四至图



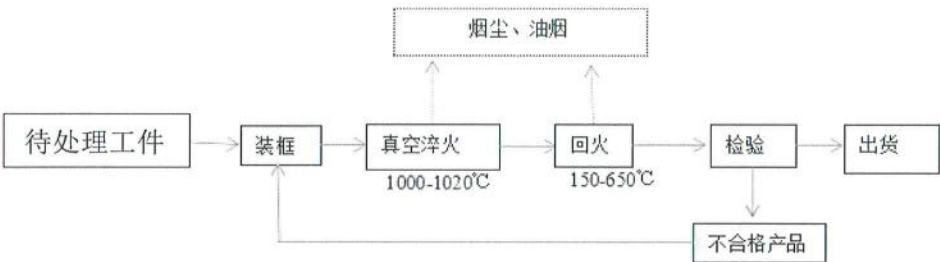
注：⊙ G1、G2 表示淬火、回火废气监测点；▲表示厂界噪声监测点。

图 3-3 迁建项目平面布置及验收监测布点示意图

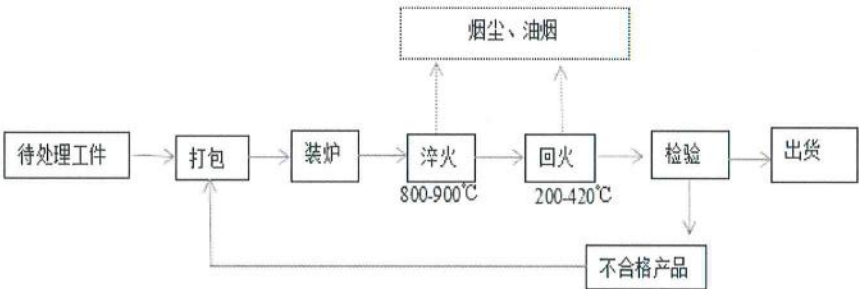
3.3 生产工艺流程

项目生产工艺流程如下图：

1、真空热处理工艺流程图：



2、常规热处理工艺流程图：



3、测试架生产工艺流程图：

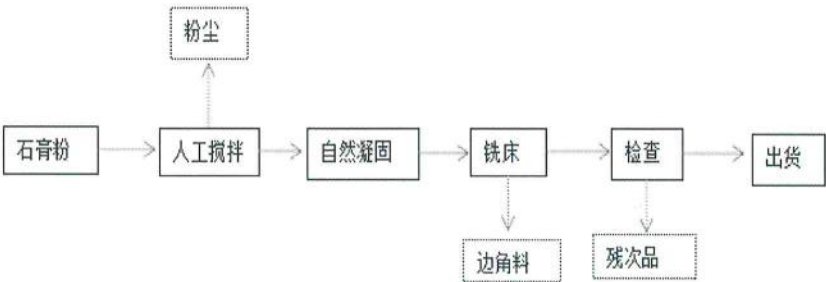


图 3-4 项目生产工艺流程及产污节点图

4. 主要污染物排放情况及治理措施

4.1 废水排放情况及治理措施

项目部分工件使用自来水进行淬火，废水在水槽内循环再用，只需定期补充新鲜自来水，不外排。项目产生的生活污水经三级化粪池预处理后再进入市政污水管网。

4.2 废气排放情况及治理措施

项目淬火、回火废气中的油烟、烟尘统一收集经静电式油烟净化器装置处理后通过15m 排气筒高空排放。

4.3 噪声排放情况及治理措施

项目通过以下措施进行降噪：①选用低噪声设备；②合理布局车间；③加强设备日常维护管理，保持各生产设备运行良好。

4.4 固废排放情况及治理措施

项目固体废物产生汇总如下表：

表 4-1 项目固体废物产生及其处置情况

| 固废名称    | 产生量      | 性质         | 处置措施与去向                       |
|---------|----------|------------|-------------------------------|
| 生活垃圾    | 2.25t/a  | 一般废物       | 定期交由环卫部门统一清运                  |
| 边角料及残次品 | 0.012t/a | 一般废物       | 交由相关单位处理                      |
| 废淬火油    | 0.2t/a   | 危险固废（HW08） | 暂存于危废间，收集后交由惠州 TCL 环境科技有限公司处置 |
| 高浓度废液   | 0.3t/a   | 危险固废（HW17） | 暂存于危废间，收集后交由惠州 TCL 环境科技有限公司处置 |

## 5.环评评价结论及批复要求

### 5.1 项目环评主要评价结论

#### 1、废水

生活污水需经三级化粪池预处理后进入地埋生化处理系统，处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）（第二时段）一级标准后排入市政管网后暂时汇入磨刀门水道，待白蕉污水处理厂建成投入使用后排入污水处理厂，污水中的污染物经处理并经水体稀释后，对纳污水体水质影响不大。

项目部分工件使用自来水进行淬火，废水在水槽内循环再用（需定期补充新鲜自来水，年补充量约为3吨），不外排。将会产生高浓度废液，产生量约为0.3吨，属于《国家危险废物名录》（2008版）中编号为HW17的危险废物。此高浓度废液需交由有资质的单位处理，对周围环境没有影响。

#### 2、废气

项目生产过程产生的废气主要为烟尘、油烟及粉尘。

项目的淬火炉及回火炉在运行过程中均会产烟尘，类比同类型项目，烟尘浓度为 $84.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，远低于《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中的二级标准，可采用集气罩收集后通过引风机经15m排气筒高空排放，对周围影响不大。

淬火、回火工序均会产生油烟，根据有关资料，淬火及回火过程中约有15-20%的油会挥发成为油烟（本项目取20%计算），类比同类型项目，油烟浓度约 $42\text{mg}/\text{m}^3$ ，废气量达476.19万 $\text{m}^3$ ，在淬火油槽上方设置集气罩，油烟经收集后通过油烟静电吸附置处理后经15m排气筒高空排放，对周围影响不大。

项目的人工搅拌工序会产生少量粉尘。该粉尘具有空气动力学当量直径大，易沉降等特点，通过重力沉降后及时清扫，对周围影响不大。

#### 3、噪声

项目应对生产设备进行隔声和减振等综合处理；并合理安排设备的位置，通过车间墙体的隔声和距离的自然衰减后，确保噪声传到边界低于工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB1234-2008）中3类标准，即昼间 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ ，则本项目产生的声经治理后对周围声环境不致造成明显的影响。

#### 4、固体废物

项目产生的固体废物主要是员工的生活垃圾和生产固废。

项目生活垃圾应按指定地点堆放，每日由环卫部门清理运走，日产日清，并对堆放点进行定期的清洁消毒以免孳生蚊蝇。

项目生产过程会产生边角料及残次品，均属于一般工业废物，应交由相关单位处理。一般工业废物的临时堆放场应满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求。

废淬火油及高浓度废液分别属于《国家危险废物名录》（2008 版）中编号为 HW08、HW17 的危险废物，上述危险废物在收集、运输、贮存、处置中应执行五联单制度，危险废物应按《广东省固体废物污染环境条例》中的有关规定进行处置，危险废物临时更存场所的建设和维护应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的有关规定进行。

## 5、综合结论

综上所述，本项目规模较小，产生的污染物较少，若能按本报告表建议的要求，加强和落实污染治理设施的建设和运行管理，则本项目的投入运行，将不会对周围环境质量造成明显影响，故该项目的建设和选址从环境保护角度分析是可行的。但建设单位必须严格执行环保“三同时”的要求，并经有关部门验收合格后方可投入使用。

## 5.2 项目环评批复要求

一、项目建设应重点做好以下工作：

（一）按《报告表》提出的污染治理方案建设环保设施，并按照《清洁生产促进法》的规定，采用清洁生产工艺和设备，实施生产全过程控制，降低物耗、能耗和污染物的产生量，并采取有效措施最大限度地削减污染物的排放量。

（二）项目产生的淬火废水循环再用，禁止外排；其它废水须进行集中治理，所有废水通过排污管网进入白蕉污水处理厂处理；如白蕉污水厂未建成，则自行建设污水处理设施，废水经处理后须达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准要求排入排污管网。

（三）项目产生的工艺废气须分别收集，并经有效处理措施达标高空排放，炉窑排放的废气污染物须符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中二级标准，其他大气污染物排放须达到广东省《大气污染物排放值》（DB44/27-2001）第二时段中的二级标准。

（四）产生的固体废物应立足于综合利用，确实不能利用的，须落实妥善的处理处置措施，防止造成二次污染。项目产生的废淬火油、高浓度废液等列入《国家危险废物名

录》的废物，其污染防治严格执行国家和广东省危险废物管理的有关规定，送有资质的单位处理处置。在厂区内暂存的危险废物和一般工业固体废物，其污染控制应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的有关要求。

（五）应选用低噪声设备，采取有效的消声降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（六）加强生产过程的管理，制定相应环保管理制度，采取有效的事故防范措施防止环境污染事故的发生。

6.验收监测评价执行标准

验收监测评价标准按照珠海市斗门区环境保护局《关于长安富士（珠海）金属热处理有限公司迁建项目环境影响报告表的批复》（斗环建表[2011]060 号）执行。

6.1 废气评价标准

项目淬火、回火工序产生的油烟执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，以《饮食业油烟排放标准（GB18483-2001）表 2 饮食业单位的油烟浓度最高允许排放浓度进行校核，烟尘执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中的表 2 金属热处理炉排放限值。标准值见表 6-1。

表 6-1 项目废气污染物排放限值

| 废气源     | 排放方式 | 污染物  | 最高允许<br>排放浓度（mg/m³） | 排气筒高度<br>（m） |
|---------|------|------|---------------------|--------------|
| 淬火、回火废气 | 集中排放 | 油烟浓度 | 2.0                 | 15           |
|         |      | 烟尘   | 200                 |              |

6.2 噪声评价标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，即昼间为 65dB（A），夜间为 55dB（A）。

7.验收监测内容、结果及评价

7.1 监测期间工况

在验收监测期间，该厂连续2天的产品产量达到了设计能力的75%以上，符合监测验收条件，且连续2天的生产波动不大，生产状况基本稳定，基本符合监测验收要求。

表7-1 验收监测期间项目生产情况

| 日期         | 产品名称                        | 设计年产量                  | 日实际产量                       | 工况  |
|------------|-----------------------------|------------------------|-----------------------------|-----|
| 2018.02.05 | 生产、加工自产的新型合金材料，非金属制品模具设计、制造 | 热处理加工件 210 吨、石膏模具 50 套 | 热处理加工件 0.672 吨、石膏模具 0.16 套  | 96% |
| 2018.02.06 |                             |                        | 热处理加工件 0.686 吨、石膏模具 0.163 套 | 98% |

备注：项目以年工作 300 天计。

7.2 监测分析质量控制和质量保证措施

验收监测的质量保证和质量控制按照国家环保总局颁发的《环境监测技术规范》、《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）、《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的质量保证和质量控制有关章节的要求进行。主要要求包括：

- 1、验收监测在工况稳定、生产负荷达到 75%以上进行。
- 2、监测人员持证上岗，所用计量仪器均经过计量部门检定或校准合格并在有效期内使用。
- 3、采样前烟气采样器进行气路检查和流量校核，保证监测仪器的气密性和准确性。
- 4、噪声测量前后用标准声源对噪声计进行校准，监测前后校准值差值不大于 0.5dB（A）。
- 5、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。
- 6、监测分析方法均采用本单位通过计量认证（实验室资质认定）的方法，分析方法能满足标准要求。

7.3 废气监测

7.3.1 废气监测内容

淬火、回火废气监测按《固定污染源排气中颗粒物测定与污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）及《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）附录 A 要求执行。废气监测位置见图 3-3，废气监测点位、因子及频次见表 7-2。

表 7-2 废气污染因子及监测频次

| 污染源类型   | 监测点位             | 监测因子        | 监测频次                  |
|---------|------------------|-------------|-----------------------|
| 淬火、回火废气 | 淬火、回火废气处理前进气口 G1 | 油烟浓度、<br>烟尘 | 采样 3 次/天，连续<br>监测 2 天 |
|         | 淬火、回火废气处理后排放口 G2 |             |                       |

## 7.3.2 采样、监测分析方法及依据

表 7-3 废气的监测分析方法及依据

| 序号 | 监测因子 | 分析方法                                            | 分析仪器                 | 检出限 |
|----|------|-------------------------------------------------|----------------------|-----|
| 1  | 烟尘   | 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T16157-1996)       | 分析天平<br>AUW120D      | --  |
| 2  | 油烟浓度 | 饮食业油烟采样方法及分析方法《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）附录 A | 自动烟尘（气）<br>测试仪 3012H | --  |

## 7.3.3 废气监测结果及评价

表 7-4 淬火、回火废气污染因子监测结果及评价

| 监测日期       | 监测点位                    | 频次    | 监测结果         |                          |              |                              |                           |      |
|------------|-------------------------|-------|--------------|--------------------------|--------------|------------------------------|---------------------------|------|
|            |                         |       | 排气筒高度<br>(m) | 截面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 流速<br>(Nm/s) | 标干流量<br>(Nm <sup>3</sup> /h) | 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> ) |      |
|            |                         |       |              |                          |              |                              | 油烟浓度                      | 烟尘   |
| 2018.02.05 | 淬火、回火废气<br>处理前进气口<br>G1 | 第 1 次 | --           | 0.4                      | 12.5         | 18000                        | 3.75                      | 46.8 |
|            |                         | 第 2 次 |              |                          | 13.1         | 18864                        | 3.97                      | 50.5 |
|            |                         | 第 3 次 |              |                          | 12.8         | 18432                        | 3.84                      | 49.7 |
| 2018.02.06 | 淬火、回火废气<br>处理后排放口<br>G2 | 第 1 次 | 15           | 0.3                      | 15.7         | 16956                        | 1.61                      | 31.5 |
|            |                         | 第 2 次 |              |                          | 16.0         | 17280                        | 1.72                      | 33.4 |
|            |                         | 第 3 次 |              |                          | 15.6         | 16848                        | 1.67                      | 32.9 |
| 处理后平均结果    |                         |       | --           | --                       | 15.8         | 17064                        | 1.67                      | 32.6 |
| 执行标准       |                         |       | --           | --                       | --           | --                           | 2.0                       | 200  |
| 达标情况       |                         |       | --           | --                       | --           | --                           | 达标                        | 达标   |
| 2018.02.05 | 淬火、回火废气<br>处理前进气口<br>G1 | 第 1 次 | --           | 0.4                      | 12.7         | 18288                        | 3.81                      | 47.3 |
|            |                         | 第 2 次 |              |                          | 13.2         | 19008                        | 3.94                      | 50.7 |
|            |                         | 第 3 次 |              |                          | 13.0         | 18720                        | 3.87                      | 48.4 |
| 2018.02.06 | 淬火、回火废气<br>处理后排放口<br>G2 | 第 1 次 | 15           | 0.3                      | 15.8         | 17064                        | 1.64                      | 31.8 |
|            |                         | 第 2 次 |              |                          | 16.3         | 17604                        | 1.75                      | 33.0 |
|            |                         | 第 3 次 |              |                          | 16.0         | 17280                        | 1.69                      | 32.7 |
| 处理后平均结果    |                         |       | --           | --                       | 16.0         | 17280                        | 1.69                      | 32.5 |
| 执行标准       |                         |       | --           | --                       | --           | --                           | 2.0                       | 200  |
| 达标情况       |                         |       | --           | --                       | --           | --                           | 达标                        | 达标   |

注：（1）项目淬火、回火工序产生的油烟浓度广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，以《饮食业油烟排放标准（GB18483-2001）表 2 饮食业单位的油烟浓度最高允许排放浓度进行校核，颗粒物执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中的表 2 金属热处理炉排放限值；

（2）处理设施为静电式油烟净化器。

## 7.4 噪声监测

### 7.4.1 噪声监测内容

噪声监测按《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)、《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》(HJ 706-2014)等有关标准、规范执行。噪声监测位置见图 3-3，噪声监测点位、因子及频次见表 7-5。

表 7-5 噪声监测点位、因子、频次

| 类别 | 监测点位            | 监测因子      | 监测频次                     |
|----|-----------------|-----------|--------------------------|
| 噪声 | N1: 厂界西南侧外 1 米处 | 等效连续 A 声级 | 2 次/天（昼、夜各 1 次），连续监测 2 天 |
|    | N2: 厂界西北侧外 1 米处 |           |                          |
|    | N3: 厂界东北侧外 1 米处 |           |                          |
|    | N4: 厂界东南侧外 1 米处 |           |                          |

### 7.4.2 采样、监测分析方法及依据

厂界环境噪声监测按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的测量方法进行。

### 7.4.3 噪声监测结果及评价

表 7-6 厂界噪声监测结果

单位: dB (A)

| 监测点位置      |      | N1: 厂界西南侧外 1 米处 |      | N2: 厂界西北侧外 1 米处 |      | N3: 厂界东北侧外 1 米处 |      | N4: 厂界东南侧外 1 米处 |      |
|------------|------|-----------------|------|-----------------|------|-----------------|------|-----------------|------|
|            |      | 昼间              | 夜间   | 昼间              | 夜间   | 昼间              | 夜间   | 昼间              | 夜间   |
| 主要声源       |      | 机械噪声            | 自然   | 机械噪声            | 自然   | 机械噪声            | 自然   | 机械噪声            | 自然   |
| 2018.02.05 | 监测结果 | 57.3            | 46.4 | 58.2            | 45.1 | 55.7            | 47.3 | 58.5            | 47.9 |
|            | 标准限值 | 65              | 55   | 65              | 55   | 65              | 55   | 65              | 55   |
|            | 评价   | 达标              | 达标   | 达标              | 达标   | 达标              | 达标   | 达标              | 达标   |
| 2018.02.06 | 监测结果 | 56.8            | 45.5 | 58.9            | 45.8 | 58.3            | 46.6 | 57.7            | 48.4 |
|            | 标准限值 | 65              | 55   | 65              | 55   | 65              | 55   | 65              | 55   |
|            | 评价   | 达标              | 达标   | 达标              | 达标   | 达标              | 达标   | 达标              | 达标   |

注: 执行标准为《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

## 7.5 污染物排放总量控制

项目废气污染物中颗粒物排放总量按连续 2 天测得的平均排放浓度进行计算，各污染物排放总量具体见表 7-7。

表 7-7 项目污染物排放总量情况

| 项目  | 现阶段排放量（浓度）             | 年排放量                     | 控制指标 | 达标情况 |
|-----|------------------------|--------------------------|------|------|
| 废气  | 17172m <sup>3</sup> /h | 4121.28 万 m <sup>3</sup> | --   | --   |
| 颗粒物 | 32.6mg/m <sup>3</sup>  | 1.34t/a                  | --   | --   |

备注: 每天工作 8 小时，全年生产 300 天。

## 8.环境管理检查

### 1、环境管理制度的建立、执行情况

建设单位安排专门的环境安全管理人员，设立专岗进行环保资料管理、设备设施检修、固体废物分类回收和配套设施保洁巡查，营运至今未发生过环境污染事故。

### 2、环保设施投资、运行及维护情况

项目总投资 200 万元，其中环保投资 20 万元。主要环保设施有生活污水处理设施（三级化粪池）、废气处理设施（静电式油烟净化器）、固废临时收集场所、危废暂存间等。建设单位安排专门的环境安全管理人员对上述环保设施定期维护，各环保设施均正常运行。

### 3、监测工况

监测时项目正常生产，主要设备均处于正常工作状态，工况负荷达到 75%以上。

### 4、固体废物综合利用处理

项目边角料及残次品交由相关单位处理；废淬火油、高浓度废液收集暂存于危废间，并交由惠州 TCL 环境科技有限公司处置；生活垃圾定期由环卫部门统一清运。

### 5、绿化、生态恢复措施及恢复情况

加强厂区内及厂界外绿化，起到滞尘降噪的作用。

### 6、监测手段及人员配置

项目不设专门的监测设备，由建设单位委托有资质的单位进行监测，监测频率由管理部门确定。

### 7、应急计划

建设单位成立有应急指挥小组，一旦发生环境污染事故，立即停产，由应急指挥小组安排员工疏散及进行环境事故预处理，并及时向有关部门报告。

### 8、环保措施落实情况

环评批复及环境影响报告表要求的污染防治措施及其落实情况见表 8-1。

表 8-1 环评批复及环境影响报告表要求的污染防治措施及其落实情况

| 类型    | 环境影响报告表要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 批复要求                                                                                                                                    | 现场落实措施                                                                                                |
|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 水污染物  | <p>生活污水需经三级化粪池预处理后进入地理生化处理系统,处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)(第二时段)一级标准后排入市政管网后暂时汇入磨刀门水道,待白蕉污水处理厂建成投入使用后排入污水处理厂。</p> <p>项目部分工件使用自来水进行淬火,废水在水槽内循环再用(需定期补充新鲜自来水,年补充量约为3吨),不外排。将会产生高浓度废液,产生量约为5吨,属于《国家危险废物名录》(2008版)中编号为HW17的危险废物。此高浓度废液需交由有资质的单位处理。</p>                                                                                                                                                                                   | <p>项目产生的淬火废水循环再用,禁止外排;其它废水须进行集中治理,所有废水通过排污管网进入白蕉污水处理厂处理;如白蕉污水厂未建成,则自行建设污水处理设施,废水经处理后须达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准要求排入排污管网。</p> | <p>项目部分工件使用自来水进行淬火,废水在水槽内循环再用,只需定期补充新鲜自来水,不外排。项目产生的生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网。根据珠海环保部门相关政策,生活污水暂不做验收。</p> |
| 大气污染物 | <p>项目生产过程产生的废气主要为烟尘、油烟及粉尘。</p> <p>项目的淬火炉及回火炉在运行过程中均会产烟尘,类比同类型项目,烟尘浓度为<math>845\text{mg}/\text{m}^3</math>,远低于《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中的二级标准,可采用集气罩收集后通过引风机经15m气筒高空排放。</p> <p>淬火、回火工序均会产生油烟,根据有关资料,淬火及回火过程中约有15-20%的油会挥发成为油烟(本项目取20%计算),类比同类型项目,油烟浓度约<math>42\text{mg}/\text{m}^3</math>,废气量达476.19万<math>\text{m}^3</math>,在淬火油槽上方设置集气罩,油烟经收集后通过油烟静电吸附置处理后经15m排气筒高空排放。</p> <p>项目的人工搅拌工序会产生少量粉尘。该粉尘具有空气动力学当量直径大,易沉降等特点,通过重力沉降后及时清扫。</p> | <p>项目产生的工艺废气须分别收集,并经有效处理措施达标高空排放,炉窑排放的废气污染物须符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中二级标准其他大气污染物排放须达到广东省《大气污染物排放值》(DB44/27-2001)第二时段中的二级标准。</p>   | <p>项目淬火、回火废气中的油烟浓度、颗粒物统一收集经静电式油烟净化器装置处理后通过15m排气筒高空排放。</p>                                             |

表 8-1 环评批复及环境影响报告表要求的污染防治措施及其落实情况（续）

| 类型 | 环境影响报告表要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 批复要求                                                                                                                                                                                                                             | 现场落实措施                                                                                        |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 噪声 | 项目应对生产设备进行隔声和减振等综合处理；并合理安排设备的位置,通过车间墙体的隔声和距离的自然衰减后,确保噪声传到边界低于工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB1234-2008)中3类标准,即昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ 、夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ 。                                                                                                                                                                                                                           | 应选用低噪声设备,采取有效的消声降噪措施,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。                                                                                                                                                                 | 已落实。<br>项目采取对噪声产生设备进行合理布局,让噪声源尽量远离环境敏感点,其次选低噪声设备。                                             |
| 固废 | <p>项目产生的固体废物主要是员工的生活垃圾和生产固废。</p> <p>项目生活垃圾应按指定地点堆放,每日由环卫部门清理运走,日产日清,并对堆放点进行定期的清洁消毒以免孳生蚊蝇。</p> <p>项目生产过程会产生边角料及残次品,均属于一般工业废物,应交由相关单位处理。一般工业废物的临时堆放场应满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)的要求。</p> <p>废淬火油及高浓度废液分别属于《国家危险废物名录》(2008版)中编号为HW08、HW17的危险废物,上述危险废物在收集、运输、贮存、处置中应执行五联单制度,危险废物应按《广东省固体废物污染环境条例》中的有关规定进行处置,危险废物临时贮存场所的建设和维护应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中的有关规定进行。</p> | <p>产生的固体废物应立足于综合利用,确实不能利用的,须落实妥善的处理处置措施,防止造成二次污染。项目产生的废淬火油、高浓度废液等列入《国家危险废物名录》的废物,其污染防治严格执行国家和广东省危险废物管理的有关规定,送有资质的单位处理处置。在厂区内暂存的危险废物和一般工业固体废物,其污染控制应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)的有关要求。</p> | <p>已落实。</p> <p>项目边角料及残次品交由相关单位处理;废淬火油、高浓度废液收集暂存于危废间,并交由惠州 TCL 环境科技有限公司处置;生活垃圾定期由环卫部门统一清运。</p> |

## 9.结论及建议

### 9.1 结论

#### 1、废气

项目淬火、回火废气中油烟浓度监测结果符合校核标准：《饮食业油烟排放标准（GB18483-2001）表2饮食业单位的油烟浓度最高允许排放浓度，烟尘监测结果符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中的表2金属热处理炉排放限值。

#### 2、噪声

项目厂界东侧、南侧和西侧昼间、夜间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

#### 3、固体废物

项目边角料及残次品交由相关单位处理；废淬火油、高浓度废液收集暂存于危废间，并交由惠州TCL环境科技有限公司处置；生活垃圾定期由环卫部门统一清运。

### 9.2 建议

1、建立环保管理制度，设立专职环保员或安全员，负责公司的环保日常工作，落实各项环保措施，加强环保设施的日常维护和管理。

2、加强厂内空地及周边的绿化建设，美化环境，可以起到减轻设备噪声对周围环境影响的良好效果。

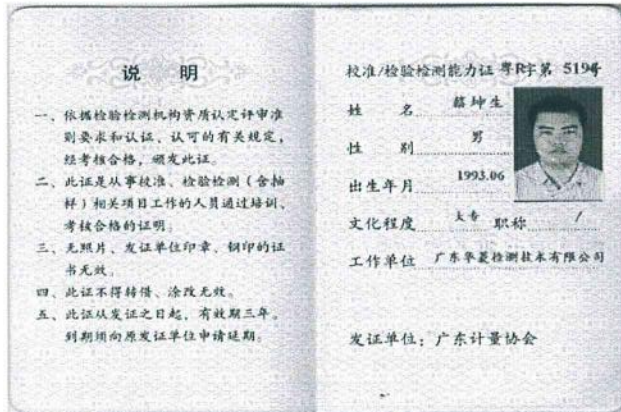
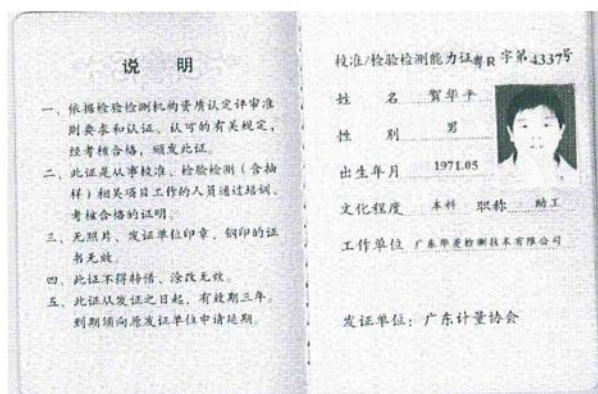
3、加强废气处理设施的管理及维护，以确保各类大气污染物稳定达标排放。

4、建设单位应完善环境应急预案，加强培训，提高员工环境安全意识。

5、固体废物应分类收集后交由相关单位处理。

附表1 监测人员一览表

| 姓名  | 职称  | 上岗证编号     | 持证项目                                                                                                 |
|-----|-----|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 莫东颖 | 技术员 | 粤环验测 866  | 1. 水质检测(包括地表水、生活饮用水、实验室用水、城市排水等);<br>2. 气和废气(包括环境空气、工作场所空气、公共场所卫生等);<br>3. 土壤、固/危废、污泥、沉积物;<br>4. 噪声。 |
| 卢文玲 | 技术员 | 粤环验测 864  |                                                                                                      |
| 贺华平 | 技术员 | 粤R字第4337号 |                                                                                                      |
| 罗红云 | 技术员 | 粤R字第5671号 |                                                                                                      |
| 王卓松 | 技术员 | 粤R字第5200号 |                                                                                                      |
| 蔡坤生 | 技术员 | 粤R字第5196号 |                                                                                                      |



## 附件1 工况证明

## 工况证明

广东华菱检测技术有限公司：

长安富士（珠海）金属热处理有限公司迁建项目位于珠海市斗门区白蕉镇新沙工业区工业二路（厂房2）一楼。2011年2月委托广西壮族自治区环境保护科学研究所承担《长安富士（珠海）金属热处理有限公司迁建项目环境影响报告表》的编制，并于2011年4月6日经珠海市斗门区环境保护局批准建设（斗环建表[2011]060号）。截止到2018年2月6日，珠海长安富士金属热处理有限公司已经落实环评报告表的所有主体设备，工艺流程。现申请该项目竣工验收，该项目目前试运行情况良好，各项环保设施运行正常，2018年2月5日验收期间运营工况达96%，2018年2月6日验收期间运营工况达98%。

特此证明



珠海长安富士金属热处理有限公司

2018年2月6日

附件 2 变更说明

核准变更登记通知书

珠核变通内字【2012】第 1200002041 号

名称：珠海长安富士金属热处理有限公司

注册号：440400400039163

以上公司于二〇一二年一月十七日经我局核准变更登记，经核准的变更登记事项如下：

| 登记事项     | 变更前内容             | 变更后内容            |
|----------|-------------------|------------------|
| 企业名称     | 长安富士（珠海）金属热处理有限公司 | 珠海长安富士金属热处理有限公司  |
| 实收资本（万元） | 100 万港币           | 100.83 万元人民币     |
| 注册资本（万元） | 100 万港币           | 100.83 万元人民币     |
| 企业类型     | 有限责任公司（台港澳与境内合资）  | 有限责任公司（自然人投资或控股） |

变更前股东：

| 股东名称          | 认缴出资额  | 出资方式 | 持股比例 | 实缴出资额  | 出资方式 | 出资时间 |
|---------------|--------|------|------|--------|------|------|
| 东莞市富仕机械设备有限公司 | 65 万港币 | 货币出资 | 65%  | 65 万港币 | 货币出资 |      |
| 周海斯           | 35 万港币 | 货币出资 | 35%  | 35 万港币 | 货币出资 |      |

变更后股东：

| 股东名称 | 认缴出资额        | 出资方式 | 持股比例 | 实缴出资额        | 出资方式 | 出资时间 |
|------|--------------|------|------|--------------|------|------|
| 程爱平  | 10.083 万元人民币 | 货币出资 | 10%  | 10.083 万元人民币 | 货币出资 |      |
| 喻志刚  | 30.249 万元人民币 | 货币出资 | 30%  | 30.249 万元人民币 | 货币出资 |      |
| 熊水富  | 30.249 万元人民币 | 货币出资 | 30%  | 30.249 万元人民币 | 货币出资 |      |
| 付强   | 30.249 万元人民币 | 货币出资 | 30%  | 30.249 万元人民币 | 货币出资 |      |

经核准的备案事项如下：

| 备案事项  | 备案前内容                                    | 备案后内容 |
|-------|------------------------------------------|-------|
| 董事会成员 | 付强，董事长；熊水富，董事；周海斯，付强，执行董事；熊水富，经理；喻志刚，监事。 |       |

特此通知。



## 珠海市斗门区环境保护局

斗环建表〔2011〕060 号

### 关于长安富士（珠海）金属热处理有限公司迁建

#### 项目环境影响报告表的批复

长安富士（珠海）金属热处理有限公司：

你单位报来由广西壮族自治区环境保护科学研究院于2011年2月编制的《长安富士（珠海）金属热处理有限公司迁建项目环境影响报告表》收悉。经研究，审批意见如下：

一、该项目原选址于珠海市斗门区新青科技工业园内，现搬迁至珠海市斗门区白蕉镇新沙工业区工业二路（厂房2）一楼建设。项目租用厂房建筑面积554.48M<sup>2</sup>。项目主要从事生产、加工自产的新型合金材料及非金属制品模具设计、制造，不设电镀、蚀刻、清洗、喷（焗）漆等表面处理工艺，年热处理加工件共210吨、石膏模具50套。主要生产设备有淬火炉7台、回火炉7台、打版机1台、铣床1台及其他辅助工具1批；详细原材料及工艺流程见报告表。项目总投资84.38万元，其中环保投资5.3万元。根据报告表的评价结论，从环境保护角度分析，同意该项目建设。

二、项目建设应重点做好以下工作：

（一）按《报告表》提出的污染治理方案建设环保设施，并按照《清洁生产促进法》的规定，采用清洁生产工艺和设备，实施生产全过程控制，降低物耗、能耗和污染物的产生量，并采取有效措施最大限度地削减污染物的排放量。

（二）项目产生的淬火废水循环再用，禁止外排；其它废水须进行集中治理，所有废水通过排污管网进入白蕉污水处理厂处理；如白蕉污水

厂未建成,则自行建设污水处理设施,废水经处理后须达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准要求排入排污管网。

(三)项目产生的工艺废气须分别收集,并经有效处理措施处理达标高空排放。炉窑排放的废气污染物须符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078-1996)中二级标准,其他大气污染物排放须达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段中的二级标准。

(四)产生的固体废物应立足于综合利用,确实不能利用的,须落实妥善的处理处置措施,防止造成二次污染。项目产生的废淬火油、高浓度废液等列入《国家危险废物名录》的废物,其污染防治须严格执行国家和广东省危险废物管理的有关规定,送有资质的单位处理处置。在厂区内暂存的危险废物和一般工业固体废物,其污染控制应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)的有关要求。

(五)应选用低噪声设备,采取有效的消声降噪措施,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

(六)加强生产过程的管理,制定相应环保管理制度,采取有效的事前防范措施防止环境污染事故的发生。

三、你单位在本项目的环保申报过程中如有瞒报、虚报,须承担由此产生的一切法律责任。

四、项目建成后,环保设施需经我局检查同意,主体工程方可投入试生产或运行,并在规定期限内向我局申请项目竣工环境保护验收,环保设施经验收合格,该建设项目方可正式投入生产使用,否则我局将按照有关环保法律法规依法处罚,直至关停。

二〇一八年四月六日

附件 4 危险废物处置协议

工业废物处置包年服务协议

TCL 危废协议[20180515] 号

甲方： 珠海长安富士金属热处理有限公司  
地址/邮编： 珠海市斗门区白蕉镇新沙工业区工业二路（厂房2）一楼  
甲方组织机构代码/排污许可证号：  
乙方： 惠州 TCL 环境科技有限公司  
地址/邮编： 惠州市仲恺高新区惠环街道办事处西坑工业区  
乙方组织机构代码： 91441300752875565U

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》及相关环境保护法律法规的规定，甲方在生产过程中所产生的工业危险废物，不得随意排放或弃置，应得到恰当的处置。乙方是环保局授权处理工业危险废物的专业机构，受甲方委托，负责处理甲方产生的工业危险废物。为确保双方利益，维护正常合作，并配合甲方 ISO14001 环境管理体系的有效实施，经协商，特签订如下服务协议：

第一条 废物处理处置服务内容

| 序号 | 废物名称   | 危废代码 | 包装方式 | 年预计量(吨) | 现有量(吨) | 备注 |
|----|--------|------|------|---------|--------|----|
| 1  | 表面处理废物 | HW17 | 袋装   | 0.3 吨   |        |    |
| 2  | 废矿物油   | HW08 | 桶装   | 0.2 吨   |        |    |
| 合计 |        |      |      | 0.5 吨   |        |    |

第二条 甲乙双方合同义务

甲方义务：

- (一) 甲方应将协议中所约定的工业废物及其包装物（详见附表）全部交予乙方处理。
- (二) 甲方应向乙方明确生产运营过程中产生的工业废物的危险特性，配合乙方的需求提供废物的环评信息、安全数据信息、产废频次、现场作业注意事项等，并协助乙方确定废物的收运计划。
- (三) 甲方应参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）相关条款要求，设置专用的废物储存设施进行规范储存并设置警示标志，对废物进行分类包装、标识，包装物内不可混入其它杂物；标识的标签内容应包括：产废单位名称、协议中约定的废物名称、主要成分、重量、日期等。
- (四) 甲方应在乙方协助下办理危险废物转移报批手续，须取得移出地、接受地、运输途经地环保部门的审批后方可安排废物收运事宜。
- (五) 甲方应保证废物包装完好、结实并封口紧密，防止所盛装的工业废物在存储、装卸及运输过程发生泄漏或渗漏异常；否则，乙方有权拒绝接收。若因此造成乙方或第三方损失的，由甲方承担相应的经济赔偿或法律责任。若废物性状发生重大变化，可能对人身或财产造成

严重损害时,甲方应及时通知乙方。

- (六) 乙方收运废物时,甲方应将待收运的废物集中在一个区域摆放,提供废物装车所需的叉车、相关辅助工具、装车场地等供乙方现场使用。
- (七) 甲方应确保收运时交予乙方的废物不得出现以下异常情况:
- A、品种未列入本协议(尤其不得含有易爆物、放射性物质、剧毒性物质等);
  - B、标识不规范或错误;
  - C、包装破损或密封不严;
  - D、两类及以上废物人为混合装入同一容器内;
  - E、若协议中含有污泥类废物,则污泥含水率>85%(或有游离水滴出);
  - F、其他违反危险废物包装、运输的国家标准、行业标准及通用技术要求的异常情况;

#### 乙方义务:

- (一) 乙方应保证所持有的危险废物经营许可证、营业执照等相关证件的在协议期内的有效性。
- (二) 乙方应确保废物运输单位须具备交通主管部门颁发的危险废物《道路运输经营许可证》,并用专用车辆运输;专用车辆应当悬挂危险货物运输许可标志,专用车辆的驾驶人员需取得相应机动车驾驶证和相应危险货物运输从业资格证;押运人须具备相关法律法规要求之证照。
- (三) 乙方在甲方工业废物堆积到合同约定的收运量时,接到甲方电话、传真或邮件通知后,应在3个工作日内确定废物收运计划,并根据收运计划实施现场收运。
- (四) 乙方应确保工业废物的运输车辆与装卸人员,按照相关法律规定做好自我防护工作,在甲方厂区内文明作业,并遵守甲方明示的环境、卫生及安全制度,不影响甲方正常的生产、经营活动。
- (五) 乙方应确保已依法制定危险废物意外事故防范措施和应急预案,并报环保局备案。
- (六) 乙方确保废物运输及处理过程中,符合国家法律规定的环保和消防要求或标准,在运输和处理过程中,不对环境造成二次污染。

#### 第三条 废物交接有关责任

- (一) 双方在危险废物转移过程中严格按照国家环境保护部门有关危险废物转移管理的要求,运行危险废物转移联单。
- (二) 废物运输之前甲方废物名称及包装须得到乙方认可,如不符合第二条甲方义务中的相关约定,乙方有权拒运;因此给乙方造成运输、处理、处置废物时出现困难或事故,由甲方负责全额赔偿。
- (三) 交接危险废物时,甲、乙双方应在废物移交单据上签名确认,并必须及时、规范填写《危险废物转移联单》各项内容后盖印双方公章;实施危险废物转移电子联单的,应按政府环保部门要求在“广东省固体废物管理信息平台”及时准确填写危险废物转移电子联单,完成电子联单接收后,盖印双方公章;盖章后的废物转移联单作为合同双方核对危险废物种

类、数量及收费凭证的依据,及时根据要求报送至环保监管部门存档。

- (四) 若发生意外或者事故,危险废物交乙方签收之前,风险和责任由甲方承担;危险废物交乙方签收之后,风险和责任由乙方承担。

#### 第四条 废物的计量

- (一) 危险废物的计量应按下列方式( B )进行:

- A. 在甲方厂区内或者附近过磅称重,由甲方提供计量工具或者支付相关费用;
- B. 用乙方地磅免费称重(限重 80 吨);
- C. 若危险废物不宜采用地磅称重,则按照双方书面协商确定后的方式计量;

- (二) 危险废物的品质原则上以乙方提供的数据为准,若甲方存在异议,则可选择有资质的第三方进行界定,检测费用由与第三方检测数据绝对偏差大者承担。

#### 第五条 合同的结算

- (一) 合同双方盖章完成后 15 个工作日内,甲方将《危险废物收集处置结算标准》的包年合同服务款通过银行转账方式汇入乙方指定账号,并将转账单发给乙方确认;甲方通过私人账户转账的,须同步开出转账委托函并发给乙方。
- (二) 乙方收到包年合同服务款后,立即协助甲方启动废物转移计划申请工作,取得环保部门废物转移审批后 5 个工作日内,开具正式发票并交至甲方。
- (三) 本合同的处置费用为本合同附件《危险废物收集处置结算标准》列明的各废物捆绑包年优惠价。若任一种废物的实际处置量超出上述预计总量,则超出部分须按约定另行收取处置费用;若实际处置量低于上述合同预计总量,双方同意乙方无需退还包年服务费;运输费用由甲方承担,根据附件《危险废物收集处置结算标准》的约定另行结算。
- (四) 协议结算标准应根据乙方市场行情进行更新,在合同存续期间内若市场行情发生较大变化,双方可以协商进行价格更新;若协议期内有新增废物和服务内容时,以双方另行确认的报价单为准进行结算。

#### 第六条 合同的违约责任

- (一) 合同双方中一方违反本合同的规定,守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为;如违约方书面通知违约方仍不予以改正,守约方有权中止直至解除本合同。由此造成的经济损失及法律责任由违约方承担。
- (二) 合同双方中一方无正当理由撤销或者解除合同,造成合同另一方损失的,应赔偿由此造成的实际损失。
- (三) 甲方不得交付附件《危险废物收集、处置结算标准》以外的废物,严禁夹带剧毒废弃物。当夹带剧毒物质时,已收集的整车废物将视为剧毒废弃物,乙方将向甲方按剧毒废弃物追收处置费。若触犯国家相关法律法规,乙方将按规定上报环保局、公安局和安监局等行政管理部门,由此给乙方造成的所有损失将由甲方全权承担。
- (四) 若甲方故意隐瞒乙方收运人员,或者存在过失造成乙方将非协议约定的爆炸性物质、放射性物质或剧毒性废物装车或收运进入乙方仓库的,甲方应向乙方支付违约金 10000 元,违

约金不足赔偿因此给乙方造成的一切损失的,甲方继续承担赔偿责任。乙方还有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其它环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。

(五)甲方逾期支付处理处置费、运输费,除承担违约责任外,每逾期一日按应付总额5%支付滞纳金给乙方。超过30天仍不支付的,乙方有权立即解除合同而无须通知甲方,因此造成一切后果由甲方自负,合同解除后,甲方除按实际支付处理费外,还应向乙方支付违约金1000元。

#### 第七条 合同的免责

在协议期内甲方或乙方因不可抗力而不能履行本合同时,应在不可抗力事件发生之后3日内向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明并书面通知对方后,本合同可以不予履行或者延期履行、部分履行,并免于承担不能履行部分的违约责任。

#### 第八条 争议的解决

因本协议发生的争议,由双方友好协商解决;若双方未达成一致,则提交至乙方所在地人民法院诉讼解决。

#### 第九条 合同其他事宜

(一)本服务协议有效期从2018年5月16日起至2019年5月15日止;本协议期满前一个月,双方根据实际情况商定续期事宜。

(二)本合同一式四份,甲方持一份,乙方持两份,另一份交环境保护有关部门备案。

(三)本合同经双方签名盖章并取得环保部门废物转移审批通过后方可正式生效,双方共同遵守执行;附件《废物处理处置结算标准》,作为本合同的有效组成部分,与本合同具有同等法律效力。

(四)本协议书未尽事宜,按《中华人民共和国合同法》和有关环保法律法规的规定执行;其他的修正事宜,经双方协商解决或另行签约,补充协议与本合同具有同等法律效力。

甲方:珠海长安富士金属热处理有限公司

乙方:惠州TCL环境科技有限公司

甲方代表:

乙方代表:

签章/日期:

签章/日期:

收运联系人: 1336061518

收运联系人: 李晓全 13829910211

联系电话:

联系电话: 0752-2786358

传 真:

传 真: 0752-2796210

客户服务热线: 0752-2786295

开户行: 工行惠州分行营业部

账号: 2008 0201 2902 7315 504

附件 5 监测单位资质



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号：2015192422U

名称：广东华菱检测技术有限公司

地址：东莞市东城区同沙社区绿榕街16号二层

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



注：需要延续证书有效期的，应当在有效期届满3个月前提出申请，不再另行通知。

发证日期：二〇一五年十一月五日

有效期至：二〇二一年十一月四日

发证机关 广东省质量技术监督局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少  
2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)  
3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——毫克/立方米; 水污染物排放量——毫克/立方米